

廢太陽光電板回收清除處理體系 作業說明會

主辦單位:行政院環境保護署

委辦單位:社團法人台灣太陽光電產業協會

中 華 民 國 1 0 9 年 5 月

會議議程(太陽能發電場所)

時間	內容	單位
9:40-10:00	報到	台灣太陽光電產業協會
10:00-10:10	主席致詞	環保署事業廢棄物管理處
10:10-10:50	廢太陽光電板回收清除處理方式	台灣太陽光電產業協會
10:50-11:00	休息	台灣太陽光電產業協會
11:00-11:40	1. 介紹廢太陽光電板回收服務管理 資訊系統 2. 廢光電板排出配合辦理事項說明	台灣太陽光電產業協會
11:40 - 12:00	綜合座談	環保署事業廢棄物管理處/ 台灣太陽光電產業協會
12:00-	散會	台灣太陽光電產業協會

「廢太陽光電板回收清除處理體系」宣導影片之 QR Code 連結圖示



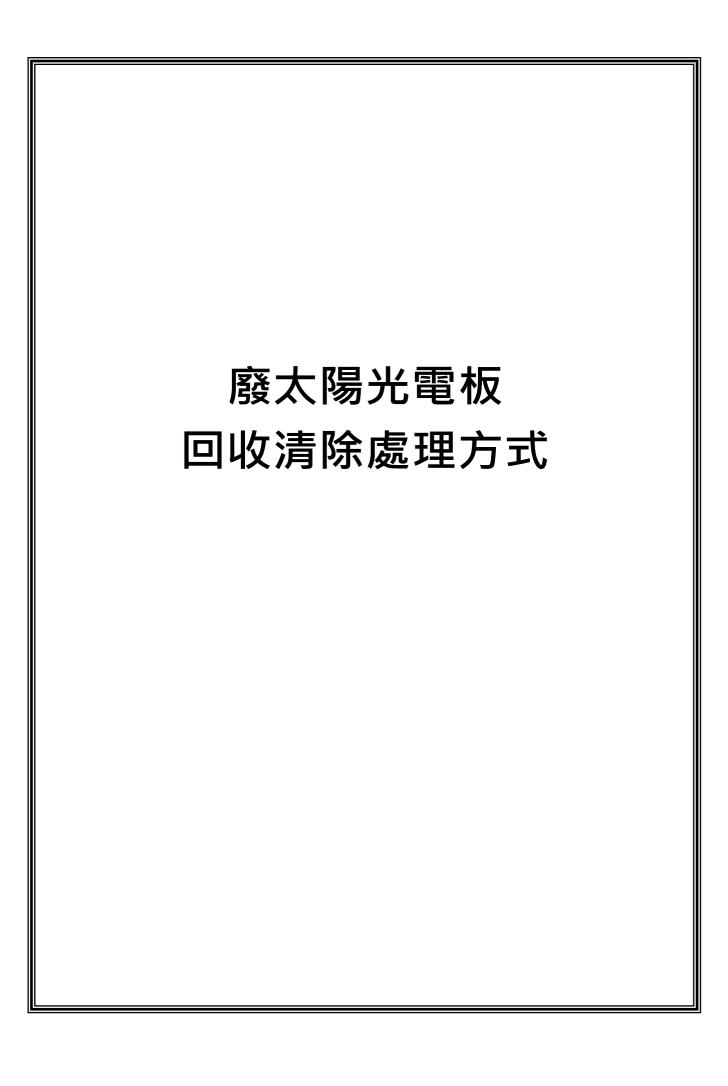
行政院環境保護署 Facebook 「回收廢太陽能板,延續綠能精神」



行政院環境保護署 Youtube

「廢太陽能板回收清除處理」

~~歡迎各位觀看及踴躍分享影片~~





廢太陽光電板 回收清除處理方式 109年5月

社團法人台灣太陽光電產業協會 109年5月

1

簡報大綱

前言

廢 太 陽 光 電 板 回 收 清 除 處 理 示範計書概述





前言

- 我國於2009年公告施行「再生能源發展條例」後,以能源安全、綠色經濟及環境永續為願景,積極擴大再生能源推動,逐步調整再生能源推動目標;於太陽光電發展之長期目標為2025年達成20GW,年發電量250億度電。
 - ▶<mark>屋頂型設置目標4GW</mark>,包含中央公有屋頂、工廠屋頂、農業設施 與其他屋頂等場域。
 - ▶ 地面型設置目標16GW,包含鹽業用地、嚴重地層下陷區域、水域空間、掩埋場等場域。



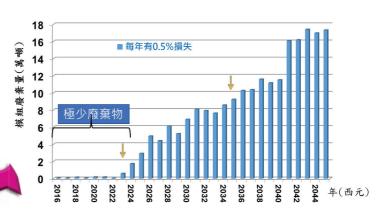


2

前言

廢太陽光電板產量推估與組成成分

■ **廢太陽光電板產量推估:**太陽 光電板生命週期約20年,若無 風災情形,每年有累積裝置量 0.5%之報廢率,預估2023年 起每年超過1萬公噸,2035年 後每年超過10萬公噸。



■ 太陽光電板組成:主要為玻璃、 鋁、其他(塑膠類)物質佔整體 約95%。

成分	比例(%)	成分	比例(%)
玻璃	74.16%	錫	0.12%
鋁	10.30%	鋅	0.12%
其他 (塑膠類)	11.31%	矽	3.35%
銅	0.57%	鉛	0.06%
銀	0.01%		

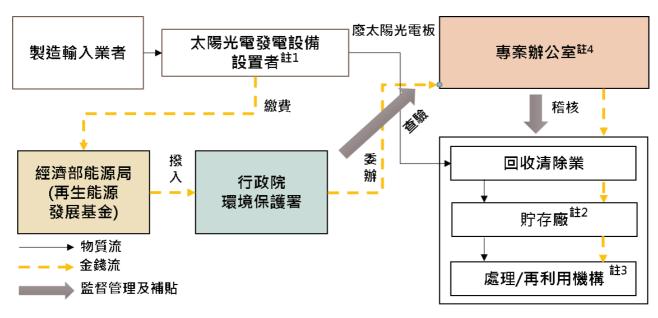
跨部會合作

- 延伸生產者責任為國際現行趨勢,經濟部能源局依「中華民國一百零八年度再生能源電能躉購費率及其計算公式」,自2019年起預先收取廢太陽能板回收處理費每瓩1,000元。
- 因應未來廢太陽光電板產出,提升廢太陽光電板循環利用價值,環保 署自2019年6月起推動廢太陽光電板回收清除處理示範專案工作計畫。



前言

組織架構



- 註1:依電業法及再生能源設置管理辦法完成再生能源發電設備登記之太陽能發電場所或再生能源發展條例通過前可證明 設置於國內之太陽光電系統。
- 註2:太陽能發電場所、處理(再利用)機構無法貯存廢太陽光電板時,啟用貯存廠暫存。
- 註3:清除機構可未經貯存廠將廢太陽光電板交予處理或再利用機構。
- 註4:指環保署以專案方式辦理廢太陽光電板回收清除處理工作·輔導廢太陽光電板生產者或其成立之公(協)會負責回收 清除處理工作之組織團體。

5

權責分工

行政院經濟部 能源局

- 模組回收處理成本納入躉購費率
- 代徵回收清除處理費並保管基金
- 配合「再生能源發展條例」相關 子法訂定收費規定

行政院環境 保護署

- ■申請基金進行回收清理管理計畫推動
- ■訂定回收目標、系統及補貼費率
- ■審查回收清理計畫書,監督及查核回 收清理體系運作

社團法人 台灣太陽光電產業協會

- 規劃及運作回收系統(太陽能發電場所-清除-處理)
- 辦理清理稽核作業
- 提出滾動式管理檢討建議

7

前言

專案小組審議

- 108年10月29日環保署訂定「行政院環境保護署廢太陽光電板回收清 除處理專案小組設置要點」。
- 108年12月10成立專案小組,小組成員有:

工商 團體 環保 團體 學者 專家 政府 機關



■ 專案組主要任務: 7



協助訂定廢太陽光電板允收標準



審查回收清除處理費費率



審查稽核作業

已召開3次會議





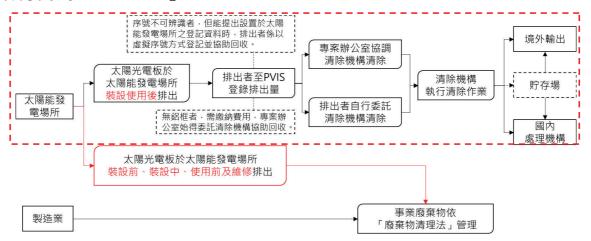
廢太陽光電板回收 清除處理示範計畫 概述

9

示範計畫概述

收受對象

- **對象:**依「電業法」及「再生能源設置管理辦法」完成再生能源發電設備登記,或於「再生能源發展條例」頒布前**可證明設置於國內太陽** 光電系統之太陽能發電場所產生的廢太陽光電板。
- **廢棄物代碼:**為與事業廢棄物下腳料區分,環保署於108年5月新增廢 太陽能光電板之廢棄物代碼為「**裝置使用後廢棄之太陽能光電板**,廢 棄物代碼:D-2528」。



允收標準

- 有鋁框且序號完整者,免收清理費用。
- 其他清理費用收受情況:
- 1 原設計為 無鋁框者

需提供型錄後 得以免費收受 2 序號毀損 無法辨識者



提供設置於國內太陽能發電 場所資料後得以免費收受



無法提供可證明型錄資料 者須自行付費



無法提出有效證明設置於我國太陽能 發電場所者須自行或委託清除處理



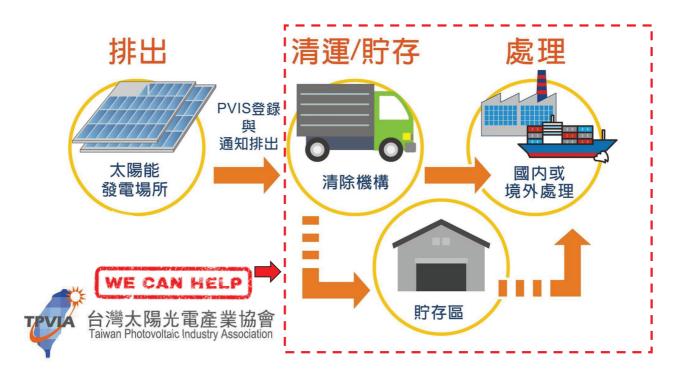


11

示範計畫概述

回收清除處理體系運作

■ 專案辦公室可協助媒合合法清除處理機構,妥善清理廢太陽光電板。



系統登錄

■ 登錄「廢太陽光電板回收服務管理資訊系統」(簡稱PVIS)建置帳戶與序號登錄。







(https://pvis.epa.gov.tw)

13

示範計畫概述

問

申請清運前置作業

■ 太陽能發電場所完成系統登錄後,於廢太陽光電板排出前,可先詢問專線(03)582-0009,與清除、處理機構簽訂合約,並依廢太陽光電板回收四步驟申請清運。



※可與專案辦公室索取範本參考



集

申請清運前-拆除作業

■ 太陽能發電場所需負責拆除廢太陽光電板;拆除人員依安全規範作業, 避免作業過程中受傷。



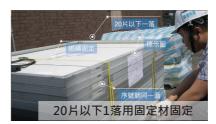




■ 於堆置廢太陽光電板時除配合將序號朝同一面堆置,並以固定材固定 避免散落砸傷等意外發生。







15

示範計畫概述

集

申請清運前-暫存規範(1/5)

- 太陽能發電場所於暫存廢太陽光電板時,應遵循「事業廢棄物貯存清 除處理方法及設施標準」或「一般廢棄物回收清除處理辦法」規範辦 理。
- 相關太陽能發電場所(案場)貯存要點:
 - ▶ 廢太陽光電板應與其他廢棄物分開貯存。
 - ▶ 廢太陽光電板貯存時應置於棧板有固定措施且不得有拆解、破壞原形情事。





※固定措施範例

申請清運前-暫存規範(2/5)

▶ 廢太陽光電板應以不透光遮光布包覆。





▶ 貯存區四周應設置圍籬。



- ▶ 應有防止地面水、雨水及地下水流入、滲透之設備或截流措施。
- ▶ 貯存地點、容器、設施應經常保持清潔完整,不得有廢棄物掉落、逸散 洩漏、散發惡臭、污染地面、積水或有害氣體擴散及洩漏等情事。
- ▶ 貯存場所應避免滋生蚊子、蒼蠅和其他害蟲或是老鼠。

17

集

示範計畫概述

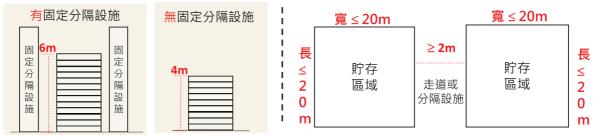
申請清運前-暫存規範(3/5)

▶ 貯存地點、容器及設施,應於明顯處以中文標示廢棄物名稱;於分 批堆放時,應標示產生廢棄物之產源名稱、貯存日期、數量等,足 以證明及區別不同產源交付貯存管理標示。______



※標示內容範例

▶ 貯存高度不得超過4公尺;採固定分隔設施貯存,堆置高度不得超過6公尺。分區貯存寬度及長度不得超過20公尺,各區域間應有明顯標示,且有2公尺以上之分隔走道或固定分隔設施。



※貯存高度示意圖

集

申請清運前-暫存規範(4/5)

- ▶ 貯存區之分隔走道應保持暢通,不得阻礙安全出口、消防安全及電器開關。
- ▶ 貯存區6公尺內應嚴禁煙火且不得存放任何易燃物品,並應設置嚴禁煙火標示、警報設備、滅火、照明設備或緊急沖淋安全設備。
- ▶ 應配置消防安全設備及避雷或接地設施,並應定期檢修;存放物品 具助燃或易燃特性者,應符合相關消防法規規範。



內政部消防署

依「消防機關搶救太陽光電發電設備火災指導原則」(108.01.04修正)

- ▶ 切勿貿然射水,使救災人員暴露在感電風險下
- 滅火行動盡可能使用乾粉或氣體藥劑



※用內消全審可設應取政防設核書備使得部安備認之

<mark>※依據「各類場所消防安</mark>全設備設置標準」第7條;各類場所<mark>消防安全設</mark>備範例圖

19

示範計畫概述

集

申請清運前-暫存規範(5/5)

- ■應採取繩索捆綁、護網、擋樁、堵牆或其他必要措施,防止發生飛散、 掉落、倒塌或崩塌等情事。
- 應具防止人員或動物擅自闖入之安全設備或措施。





填

申請清運

■ 至PVIS將欲清理的廢太陽光電板登記排出,專案辦公室會透過PVIS與 電聯告知清運車輛到場時間等相關資訊。



示範計畫概述

收

協助事項

■清運前,請至PVIS列印「案場排出表」(一式四聯),確認資料無誤後





太陽能發電場所



■ 清運車輛至現場後,與司機共同對點現場廢太陽光電板數量與表單資訊是否一致,由司機填寫清運片數與簽名,「案場排出表」第一聯由太陽能發電場所(案場)妥善保管,其餘三聯由司機連同廢棄物帶往處理或再利用機構。



雙方對點現場實際片數



清除車輛司機簽收



廢太陽光電板上清除車輛



注意事項

■ 當清運車輛抵達太陽能發電場所時,如何確認清運車輛是否為合法領有D-2528清除許可清除機構的車輛?

Step 1 確認清除車輛資訊



Step 2 上網搜尋「清除處理機構服務管理資訊系統」



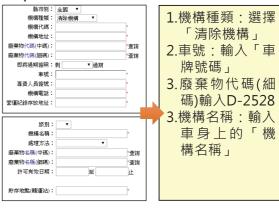
- 1 點選「各類清理機構」
- 2 點選「公民營清除處理機構」



QR Code

網址(https://wcds.epa.gov.tw/WCDS/Anonymous/NewsList.aspx)

Step 3 輸入清除車輛資訊



Step 4 查詢結果判斷



如查詢結果為「查無資料」·代表該清運車輛並非是D-2528清除機構的清運車輛·可聯繫各地方環保機關進行 舉報。

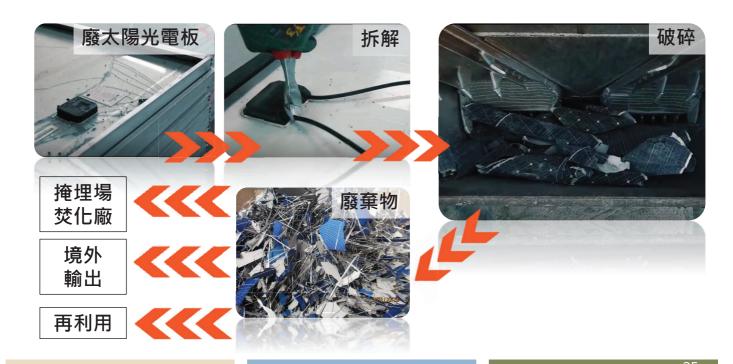
23



結語

現行處理技術

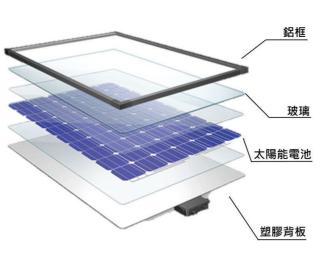
■目前國內處理機構,皆以物理處理(拆解、破碎)為主,處理後電池玻璃混合物可做為煉銅廠造渣劑。



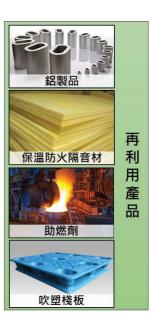
結語

未來願景

■將透過差別的處理費用補貼,並優先再利用於太陽能板製程或設置零件之原材料應用,朝向物質資源再利用為目標推動。



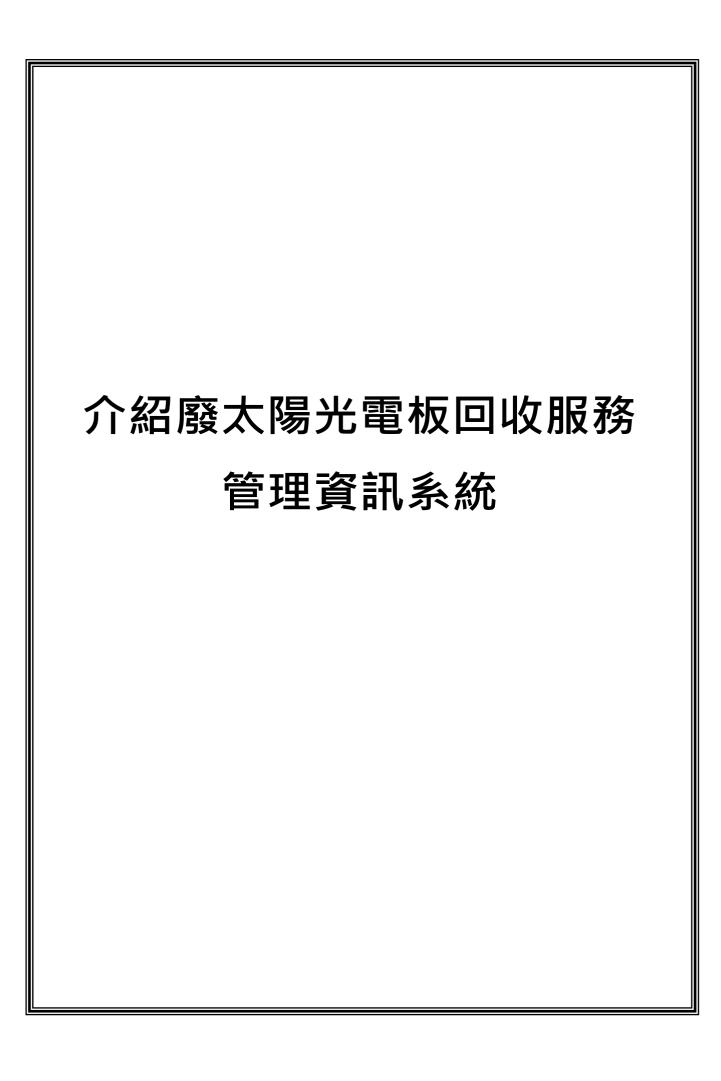




26



簡報結束 敬請指教





廢太陽光電板回收服務管理 資訊系統-太陽能發電場所

社團法人台灣太陽光電 產業協會 109年5月

1

簡報大綱

01 整體系統架構

02 帳號申請作業

03 排出登記作業





整體系統架構

■以使用者為中心,依身分屬性提供分眾導覽功能







太陽能板系統擁有者(案場)、貯存業





回收清除 處理資訊



太陽能模組設備 登記資料匯入



帳號申請





登錄行程



稽核表單申報



相關系統連結

統計分析

01.整體系統架構

稽核表單及 認證量審核







系統功能說明



已上線

後臺管理

第1階段完成項目

第2階段完成項目

廢太陽光電板回收服務 管理資訊系統(登入後)

已上線 廢太陽光電 功 板排出 登記管理

案場業者

稽核單位

要

對

象

作

• 案場業者排 出登記,系 統勾稽序號 不得重覆排

稽核小組審 核確認作業

行程 管理

稽核單位

• 稽核小組排 定稽核行程

• 查詢清運及 稽核行程

稽核認證作 業表單管理

貯存/處理業 稽核單位

• 業者填報稽 核表單

• 稽核小組審 核業者表單 稽核認證量 審核

稽核單位

• 稽核小組審 核稽核認證

• 查詢稽核認 證量

統計分析

環保署 稽核單位

• 太陽光電模 組設置登記 統計查詢

• 廢太陽光電 模組回收、 處理及貯存 統計

太陽光電 模組設備登 記資料管理

環保署

• 提供設備登 記資料查詢

維護單位 環保署

最新消息

• 環保署發布

• 設定諮詢信 箱

系統維護單位

已上線

帳號管理

• 系統維護單 位審核、管 理帳號權限

• 透過設備登 記資料確認 帳號申請是 否為案場所 有者或委託

註:案場係指太陽能發電場所





02.帳號申請作業

一、適用對象

本系統提供下列對象可申請帳號

- (一)太陽光電板案場業者(個人)
- (二)太陽光電板案場業者(機構)
- (三)貯存業者
- (四)處理業者

太陽能發電場所係指依「電業法」及「再生能源設置管理辦法」完成再生能源發電設備登記,或於「再生能源發展條例」頒布前可證明設置於國內太陽能光電系統之場所。



7

帳號申請作業

二、作業流程

提供太陽能發電場所業者、貯存業者及處理業者可於本系統線上申請帳號,並誘過能源局設備登記資料及事廢IWR&MS確認申請者身份。



太陽能發電場所業者、貯存業者、處理業者



系統維護單位 (協會)

線上申請帳號,寄送E-mail通知進度

- ★太陽能發電場所業者須上傳設備登記同意函申請人非案場所有者時,須提供授權同意書
- 貯存業者、處理業者須登錄事廢列管編號

線上審核

- 依能源局提供之設備登記資料, 檢核確認是否為案場業者
- ●透過事廢IWR&MS確認業者身分



三、帳號申請操作方式

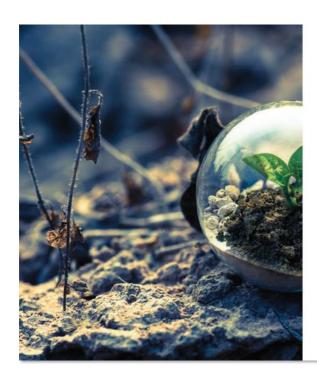
步驟一 連線至:https://pvis.epa.gov.tw/pvis,點選『登入』。





帳號申請作業

點選『帳號申請』,系統自動帶至帳號申請頁面。 步驟二





步驟三 依申請者身分,選擇『申請角色別』。





11

帳號申請作業

步驟四

以太陽能發電場所業者(機構)為例,申請者須輸入姓名、聯絡電話、E-mail、機構名稱、地址及圖形驗證碼,並上傳設備登記同意函,再點選『送出資料』。



步驟五

申請者為非太陽能發電場所業者所有人(屬委託申請者),須勾選『非太陽能發電場所業者所有人(委託申請)』,並上傳授權委託書。



帳號申請作業

步驟六

系統將自動寄送申請通知信予申請者,系統維護單位完成帳號審查時, 系統主動寄送審查結果予申請者。

申請通知信



核可通知信





四、忘記密碼操作方式

步驟一 連線至:https://pvis.epa.gov.tw/pvis,點選『登入』按紐

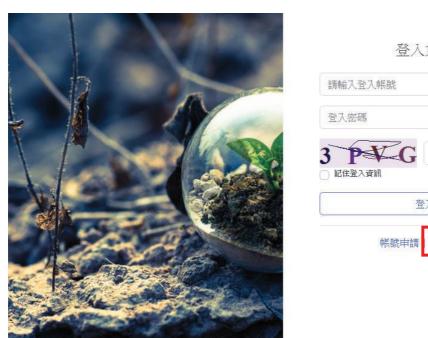




15

帳號申請作業

步驟二點選『忘記密碼』,系統自動帶至忘記密碼功能頁面







步驟二

輸入登入帳號,與圖形驗證碼,點選『送出請求』按鈕,驗證通過後系統會發送重設連結到您的 E-mail信箱。



帳號申請作業

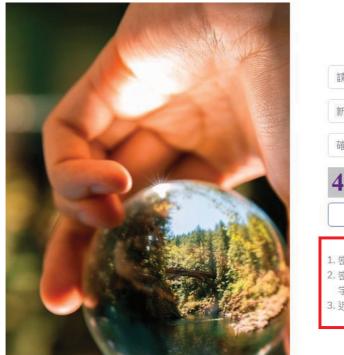
步驟三 收到重設密碼通知信後,點擊信件中更改密碼連結,即可進行密碼設定。





步驟四

輸入登入帳號、新的密碼及圖形驗證碼,點選『送出重設資料』。







19



03.排出登記作業

一、適用對象

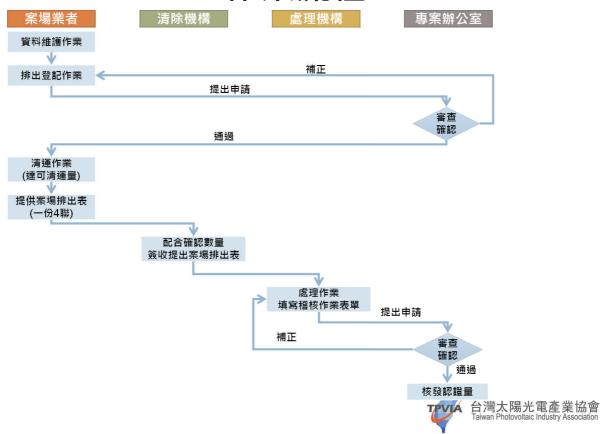
- (一)太陽光電板案場業者(個人)
- (二)太陽光電板案場業者(機構)



21

排出登記作業

二、作業流程



二、作業流程

因應能源局設備登記資料,修法前的太陽光電板序號並未進行E化,故案場業者於排出登記前,業者須先維護基本資料後方可提出申請。



案場業者排出登記



23

三、基本資料維護作業操作方式

使用者須<u>依序</u>完成維護下列三項基本資料,才可進行排出太陽能發電場所廢太陽光電板排出登記作業。

- (一)設備登記資料
- (二)存放地點
- (三)太陽光電板資料

(一)設備登記資料

步驟一點選基本資料設定項下之『設備登記資料維護』後,再點選『新增資料』。



排出登記作業

步驟三 依項目輸入各項資料,並上傳設備登記同意函、設備登記申請表及裝置 容量證明文件等檔案,再點選『存檔』。

受備登記編號*		
设置地址*	Q 請輸入完整地址	
也里上类型*	●地址 ◎地號	
再生能源發電設備型別 及使用能源*	*	
并網日期*	併網日期	
單一設備裝置容量(瓩) *		
5備數量(片) *		
應裝置容量(瓩)*		
埔案編號 *		
文用狀態 *	●散用 ◎停用	
投備登記同意 4上傳 *	選擇檔案 未選擇任何檔案	
货備登記申請表上傳	選擇檔案	
等 容量證明文件 知為及出台買助。上值 *	選擇檔案 未選擇任何檔案	

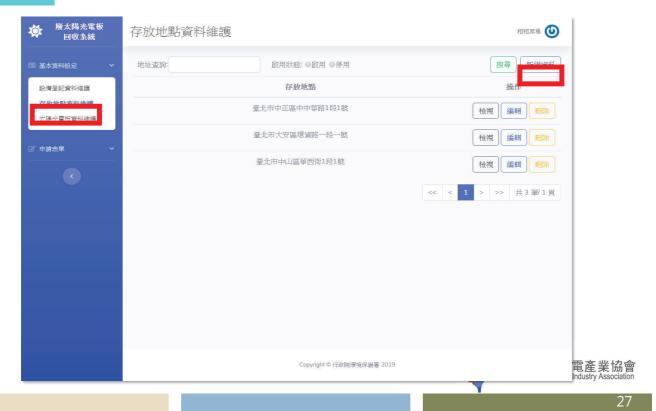
啟用狀態為停用時,該筆設備登記編號將不會顯示於太陽光電板資料之 「設備登記編號」欄位中。

台灣太陽光電產業協會 Taiwan Photovoltaic Industry Association

26

(二)存放地點

步驟一點選基本資料設定項下之『存放地點資料維護』後,再點選『新增資料』。



排出登記作業

步驟二 使用者須輸入存放地點、地點類型及啟用狀態,再點選『存檔』。



28

(三)太陽光電板資料

點選基本資料設定項下之『太陽光電板資料維護』後,再點選『新增資料』 步驟-



排出登記作業

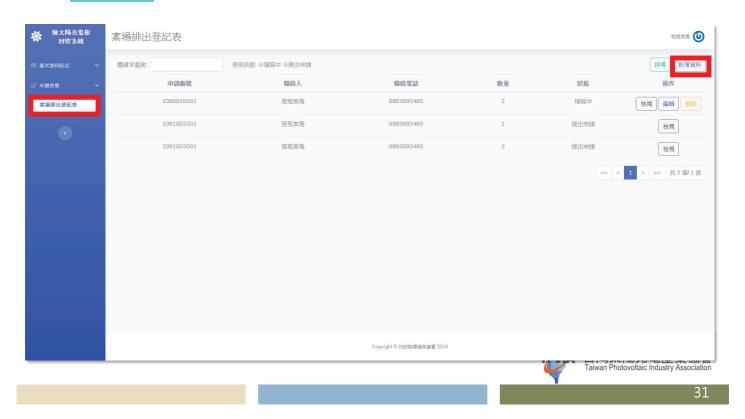
依項目輸入各項資料,再點選『存檔』。 遇無序號或該序號已無法辨識者, 步驟-『有無序號(無序號則自行編號)』須點選為無,並於備註說明



使用狀態為<mark>使用中</mark>時,該筆太陽光 電板序號將不會顯示於案場排出登記表。

四、案場排出登記表操作方式

步驟一點選申請表單項下之『案場排出登記表』後,再點選『新增資料』。



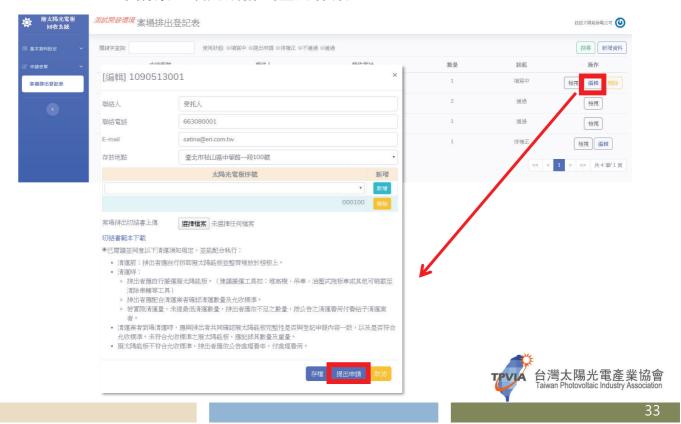
步驟一 依實際情形,選擇存放地點、太陽光電板序號,並點選同意清運須知 與上傳案場排出切結書,按下存檔。





步驟三

存檔後,『申請編號』狀態為填寫中,系統提供『檢視』、『編輯』 及『刪除』功能,點選『編輯』按鈕,點選『提出申請』可提出該筆申請案,以完成排出登記作業。



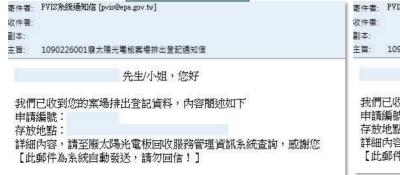
排出登記作業

步驟四

系統將主動寄送通知信予申請者與專案辦公室,專案辦公室完成確認後, 系統主動寄送確認結果予申請者。

申請通知信

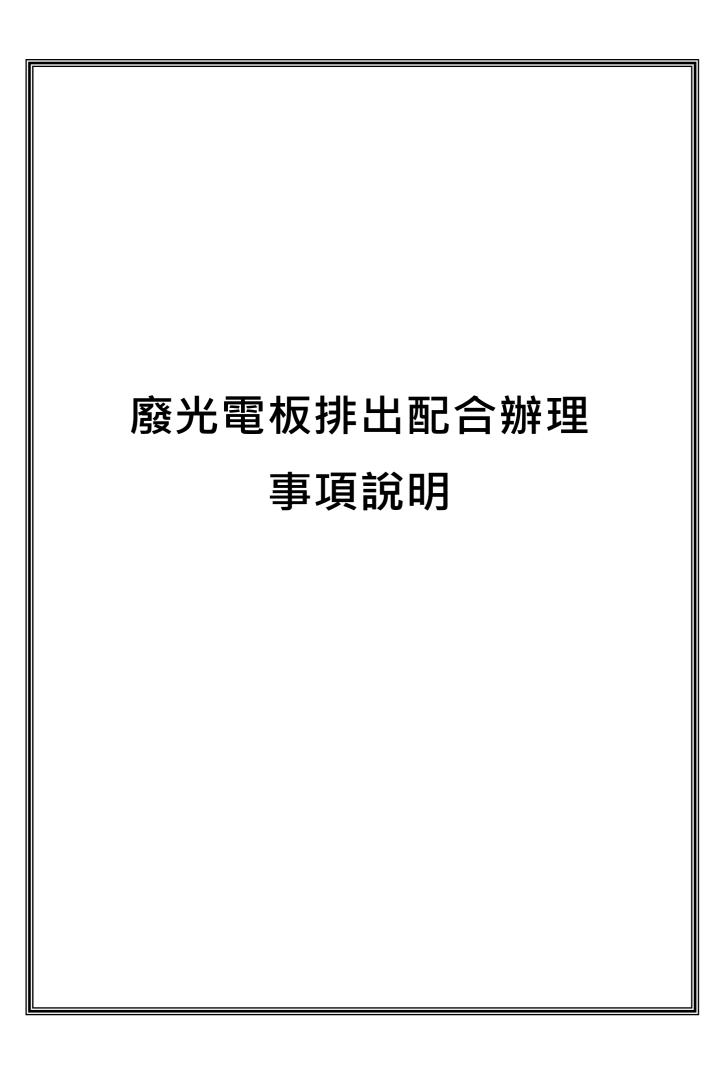
確認通知信





簡報結束 敬請指教







廢太陽光電板清除處理之稽核作業





- ①目的依據權責
- ② 稽核作業內容
- ③ 稽核作業重點
- ④ 問題與討論

109年5月

廢太陽光電板回收清除處理示範計畫

1

1.稽核目的、 依據及權責





稽核目的、依據及權責

目的

確保廢太陽光電板(PV)回收處理補貼量與實際執行相符

依據

依廢棄物清理法第28條第1項第4款於108年9月10日審核通過 廢太陽光電板回收清除處理**示範計畫清除處理計畫書**_{定稿}

權責

專案辦公室

環保署以專案方式辦理廢太陽光電板回收清除處理工作,輔導太陽光電板生產者或其成立之公(協)會負責回收清除處理工作之組織團體

稽核

環保署

- ●太陽能發電 場所
- ●處理廠
- ●境外處理
- 貯存廠

作業 原則

以精簡且精確的作業確認廢太陽能板回收處理量完整、正確

查驗



3

2.稽核作業內容



稽核作業內容

項目	清除、處理及貯存量稽核	作業程序稽核	環境稽核	CCTV判讀
目的	確認回收處理量據以核撥 補貼費用	確認回收處理作業程序完整、確實	確認符合稽核作業所需機具及貯存清理規範	確認處理/ 貯存期間作為
頻率	累積達一定量	稽核當日	案場排出前	定期抽樣判讀
內容	 太陽能發電場所排出: 允收標準符合狀況 處理量 國內:處理稽核 境外:裝櫃稽核 貯存量 貯存稽核:進廠及出廠稽核、後者以流向機構的進廠稽核取代 	稽核作業規範及 對應文件	清除、貯存 及處理規範	針對受補貼機 構CCTV攝錄 資料進行判讀



5

3.稽核作業重點



稽核適用對象

太陽光電發電設備:指利用太陽電池 轉換太陽光能為電能之發電設備。



(一)稽核項目

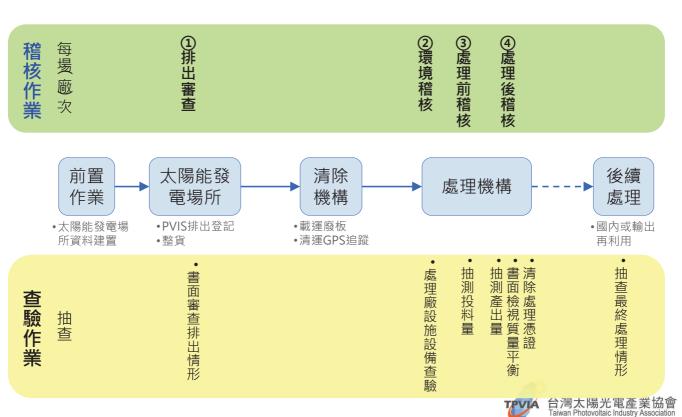
屬於「再生能源發電設備設置管理辦法」定義之太陽光電發電設備且排出資訊與能源局 登記資訊相同者:其組成包括玻璃、鋁框、塑膠、金屬等。

(二)稽核對象

廢太陽光電板排出之太陽能發電場所、清除機構、處理機構或再利用機構、貯存廠及境 外處理輸出單位,即符合廢太陽光電板回收清除處理規範與資格,目向協會提出稽核申 請之機構,包括以下。

- 1.太陽能發電場所:指依「電業法」及「再生能源設置管理辦法」完成再生能源發電設 備登記,或於「再生能源發展條例」頒布前可證明設置於國內太陽光電系統之場所。
- **2.清除機構**:係指依「公民營廢棄物清除處理機構許可管理辦法」所指接受委託清運廢 棄物之機構。
- 3.**處理機構或再利用機構**(以下簡稱**處理廠**):處理機構係指依「公民營廢棄物清除處理 機構許可管理辦法」所指接受委託處理廢棄物之機構;再利用機構:指收受事業廢棄物 再利用之農工商廠(場)。
- 4.**貯存廠**:事業廢棄物於清除、處理前,放置於特定地點或貯存容器;設施內之場所。 TPVA 台灣太陽光電產業協會

廢太陽光電板清除處理查驗稽核流程



前置作業及太陽能發電場所排出登記



階段重點:

A.前置作業:

PVIS 太陽能發電場所資料 建置

(與能源局再生能源發電設備設置登記資料相同)

B.案場排出登記

- 確認欲排出 廢PV序號及片數
- PVIS排出登記 (含表單填寫)
- 整貨



https://pvis.epa.gov.tw/pvis/BackEnd/Login





PVIS排出登記

上傳/修正文件

書面審查

比對能源局資料



系統管理員	2020/03/25	補正,太陽光電序號第45筆比對	村異常,請確認
系統管理員	2020/03/23	補正,請將序號資料整合至裝置	置容量證明文件
系統管理員	2020/03/20	補正,請提供序號說明檔	
系統管理員	2020/03/20	補正, 請補序號資料	PVIS書面審查

9

前置作業及案場排出登記



表單填寫:

【01案場排出表】

	有序號 有鋁框	無序號 有鋁框	
片數	48	1	
	有序號 無鋁框	無序號 無鋁框	
	1		
重量單位:公斤	廢PV重: 1000		
	包材重:66		

註:可透過提供廢太陽光電板之產品型錄 證明該批廢PV屬於原本設計為無鋁框者。

【01-1 序號清單表】

主表單:■太陽能發電場所排出表					
有序	有序號、有鋁框				
項次	設備序號	項次	設備序號		
1	AA1001	11	AA1042		
2	AA1007	12	AA1022		
	AA1037		AA1036		
25	AA1003	50	AA1046		

※此表序號填寫順序以及實體排出廢太陽光電板之順序需與能源局同意函內容一致。



前置作業及案場排出登記 書面審查

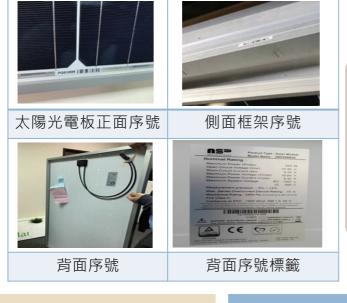
案場 付費說明	允收標準查核規則
無需付費	依「再生能源發電設備設置管理辦法」證明於國內設置/安裝使用後排出 且符合以下各項: (1)廢太陽光電板(以下簡稱廢PV)序號與能源局登載設備標籤(序號) 相同。 (2)太陽能發電場所累積排出廢PV片數未超過能源局登載片數。 (3)廢PV完整,即鋁框完整。 (4)太陽能發電場所簽署〖排出登記切結書〗或環保署認可文件。
部分付費	依「再生能源發電設備設置管理辦法」證明於國內設置/安裝使用後排出 且符合以下各項: (1)廢PV序號與能源局登載設備標籤(序號)相同。當序號無法讀取時 可搭配虛擬序號予以稽核,其中容許使用虛擬序號比例為千分 之一。 (2)太陽能發電場所累積排出廢PV片數未超過能源局登載片數。 (3)廢PV不完整,即鋁框不完整。 (4)案場簽署〖排出登記切結書〗。
自行付費	不符合前述《全額付費》或《部分付費》者·如生產太陽光電板製程之下腳料及事業廢棄物。

序號判讀說明

1. 序號完整:申請者+案場編號+太陽能板標籤

2. 可辨識:barcode機可讀

3. 與能源局登記資料相同





鋁框判讀說明

案例	型號樣態	主軸元件判讀
	有框	符合
	無框	符合
	不明	不符合 註:無法辨識是否為廢 太陽光電板之鋁框或其 它電子電機產品之鋁框



13

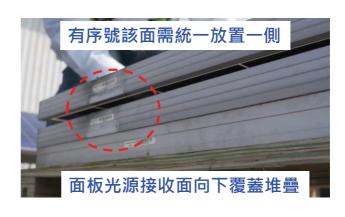
前置作業及太陽能發電場所排出登記



待收到清運通知時,太陽能發電場所須自行拆除廢PV









廢太陽光電板貯存



廢太陽光電板貯存





清除

■司機須與太陽能發電場所業者核對數量並簽收







17

清除

■清運時須符合不透光且防滲水之條件



清除

■抵達處理廠/貯存廠時,需記錄日期、時間、車號及重量



清除



清除機構應遵循事項:

- ① 取得D-2528清除許可
- ② 需填寫【01案場排出表】:清除機構於處理廠、境外處理輸出單位或貯存廠過磅;故過磅重量應前述單位之量測重量相同,且應於過磅當場填寫。
- ③ 應將廢太陽光電板整齊置於棧板上,將面板光源接收面向下覆蓋堆疊,有序號 該面需統一放置一側,最多以20片為一落,並用繩子或塑膠包裝膜固定,另應 明顯標示廢棄物之產源名稱、日期、數量等供識別之資訊。
- ④ 其他事業廢棄物相關規範。



處理



^{階段重點:} 環境稽核

A.環境稽核

- 處理業資格
- 計量設備
- 貯存及處理情形

B.處理前稽核

計量設備

貯存及處

理情形

處理業資格

- 確認為太陽能發電場所排出(投入)
- 確認廠區貯存現況

C.處理後稽核

- 確認產出及質量平衡
- 確認廠區貯存現況

D.後續處理

• 流向追蹤

• 符合法規

- 取得D-2528處理許可
- 進廠地磅 器號、有效期限、最大/
- 計量磅秤 小秤量、檢定標尺分度
- 貯存:例如廢太陽光電板應室內貯存 防止日曬·或以不透光遮光布與封條包 覆;分區貯存並設有告示牌等。
- 處理:例如採破碎處理:廢PV不得與 其它廢棄物混合處理。



台灣太陽光電產業協會 Taiwan Photovoltaic Industry Association

2.

處理前稽核

秤重

清點廢板片數

序號比對











用APP 掃QR-code



處理前稽核



表單填寫:

【02 批次盤點紀錄】

廢棄物_{舉例}: 廢PV玻璃面板

物料墨例: 鋁框



貯存



視需求,以不透光不透水帆布覆蓋



處理後稽核(如破碎等處理)

處理後之產物 【02 批次盤點紀錄】

物料_{舉例}: 銅線、鋁錠 產出物秤重 處理廠填寫報表



稽核單位 計算投入產出

夕秤	化证	前期間存量	本期間進廠
有冊	6.11向	重量	重量

本期間出廠	本期間結存	本批次處理產出
重量	重量	重量

質量平衡 系統產出【03 投入產出表】

「處理投入及產出容許差異比例」暫訂2% 照明光源 分子為投入量減產出量,分母為投入量





25

後續處理(流向追蹤)

填寫【04 出廠紀錄】



稽核單位 輸出稽核(後續流向追蹤)

物料	/ \\ TE		流向				
物料名稱	代碼	重量	聯單編號	輸出國別	廠商名稱	輸出許可字號	日期
							製表人
							製表人 簽名

處理廠應遵循事項

- ① 於清運前,清除機構及處理廠分別與太陽能發電場所簽署清除、處理合約, 其內容須包括廢太陽光電板貯存、清除、處理規範及稽核作業應遵循事項。 暫存廢太陽光電板時應置於棧板有固定措施且不得有拆解、破壞原形情事。
- ② 暫存廢太陽光電板地點、容器及設施,應於明顯處以中文**標示**廢棄物名稱; 於分批堆放時,應標示產生廢棄物之產源名稱、貯存日期、數量等,足以證 明甲方交付貯存管理標示。
- ③ 暫存廢太陽光電板暫存應採取繩索捆綁、護網、擋樁、堵牆或其他必要措施, 防止發生飛散、掉落、倒塌或崩塌等情事。
- 暫存廢太陽光電板應具防止人員或動物擅自闖入之安全設備或措施。
- ⑤ 經進廠稽核之廢PV應依案場及有/無鋁框分區貯存。



27

處理廠應遵循事項

- ① 需具備**搬運工具**如:堆高機、吊車、油壓式拖板車或其他可從清除車輛卸載 廢太陽光電板等相關搬運工具,避使用破壞廢太陽光電板原型搬運等工具。
- ② 於**拆解**過程中,為避免受傷和灰塵吸入,應戴保護帽、手套、防護眼鏡及工作服。
- ③ 採**破碎處理:廢PV不得與其它廢棄物混合處理**,該批次完成處理之當日須 完成至資訊系統填寫批次盤點紀錄表。
- 衍生廢棄物應委託經主管機關許可清除、處理該廢棄物之公民營廢棄物清除 處理機溝清除、處理,並簽訂書面契約。
- ⑤ 配合稽核作業需求至資訊系統PVIS申報相關資訊。
- ⑥ 配合稽核單位要求,提供**計量設備查核紀錄、採樣分析**、物料及衍生廢棄物之後續處理需求規格證明文件相關資訊及配合進出貨、貯存及處理過程之 CCTV錄影帶。



4.問題與討論



Q&A





29



簡報結束 敬請指教

